(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum Internationales Büro





(43) Internationales Veröffentlichungsdatum 5. Juni 2003 (05.06.2003)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer WO 03/046449 A1

(51) Internationale Patentklassifikation7: 15/04, F24J 2/14

FORSCHUNG E.V. [DE/DE]; Leonrodstrasse 54 80636 München (DE).

(21) Internationales Aktenzeichen:

PCT/EP02/13436

F25B 27/00,

(22) Internationales Anmeldedatum:

28. November 2002 (28.11.2002)

(25) Einreichungssprache:

Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache:

Deutsch

(26) veromentiichungssprache:

(30) Angaben zur Priorität: 101 58 824.0 30. November 2001 (30.11.2001) DE

102 40 659.6

4. September 2002 (04.09.2002) DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): FRAUNHOFER-GESELLSCHAFT ZUR FÖRDERUNG DER ANGEWANDTEN

(71) · Anmelder und

(72) Erfinder: REUSS, Marcus [DE/DE]; Pfarrer-Kropfeld-Strasse 21, 96110 Schesslitz (DE).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): NOERES, Peter [DE/DE]; Franz-Bielefeld-Strasse 43, 45881 Gelsenkirchen (DE). HÖLDER, Daniel [DE/DE]; Klever Strasse 71, 40477 Dusseldorf (DE). DIETZ, Bernd [DE/DE]; Dyckhoffsweg 6, 46229 Dortmund (DE).

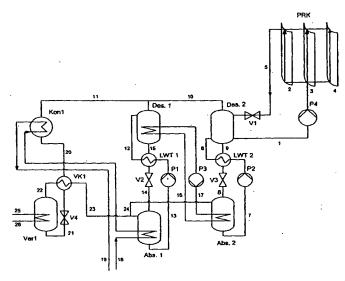
(74) Anwälte: KRUSPIG, Volkmar usw.; Meissner, Bolte & Partner, Postfach 86 06 24, 81633 München (DB).

(81) Bestimmungsstaaten (national): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: METHOD AND DEVICE FOR SOLAR THERMAL REFRIGERATION

(54) Bezeichnung: VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUR SOLARTHERMISCHEN KÄLTEERZEUGUNG



(57) Abstract: The invention relates to a method of refrigeration by solar thermal means. On implementing the method, parabolic channel collectors are preferably employed. An adsorption refrigeration unit is preferably employed in the refrigeration process, in particular a two-stage water/NH₃ absorption process. The above is embodied for the direct connection to a parabolic channel collector field and the high operating temperatures thus achievable. Very high back-cooling conditions of up to 50 °C and more are also achievable. The latter is particularly essential for hot countries. As temperatures of below 0 °C can also be achieved with said method, multiple application possibilities are given.

70 03/046449 A1

GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NO, NZ, OM, PH, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SI, SK, SL, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) Bestimmungsstaaten (regional): ARIPO-Patent (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches Patent (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE, SK, TR), OAPI-Patent (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Veröffentlicht:

- mit internationalem Recherchenbericht
- vor Ablauf der f\(\tilde{\text{u}}\)r \(\text{Ander fur Anderungen der Anspr\(\tilde{\text{u}}\)checker
 Frist; \(\text{Ver\tilde{\text{off}}}\)entlichung wird wiederholt, falls \(\text{Anderungen eintreffen}\)

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

⁽⁵⁷⁾ Zusammenfassung: Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Erzeugung von Kälte auf solarthermischem Wege. Vorzugsweise werden bei der technischen Umsetzung des Verfahrens Parabolrinnenkollektoren eingesetzt. Im Kälteprozess wird eine Adsorptionskältemaschine verwendet, wobei hier im besonderen ein zweistufiger Wasser-NH3-Absorberprozess zum Einsatz kommt. Dieser ist für die direkte Anbindung an ein Parabolrinnenkollektorfeld und den erzielbaren hohen Antriebstemperaturen ausgelegt. Gleichzeitig sind sehr hohe Rückkühlbedingungen von bis zu 50 °C und mehr beherrschbar. Letzteres ist insbesondere für heisse Länder wesentlich. Da mit dem Verfahren auch Temperaturen unter 0 °C erreicht werden können, sind vielfältige Einsatzmöglichkeiten gegeben.

WO 03/046449 PCT/EP02/13436

Verfahren und Vorrichtung zur solarthermischen Kälteerzeugung

Beschreibung

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur solarthermischen Kälteerzeugung nach dem Oberbegriff des Patentanspruchs 1 sowie eine Vorrichtung zur Durchführung eines derartigen Verfahrens.

Verfahren zur thermischen Kälteerzeugung gehören zum vorbekannten Stand der Technik und werden vor allem im Rahmen der Verwertung anfallender Abwärme und der damit verbundenen Sekundärenergie genutzt. Verwiesen sei auf ein Verfahren zur Nutzung anfallender Abwärme an Heizkraftwerken gemäß der Lehre nach DE 199 40 465 A1. Hierbei wird eine Absorptionskälteeinrichtung beschrieben, die u.a. auch zur Kühlung einer Photovoltaikeinrichtung verwendet wird.

15

30

10

Thermische Kälteverfahren sind überall dort einsetzbar, wo Wärmeenergie, entweder in Form von Abwärme oder als Primärenergie in ausreichendem Maße verfügbar ist.

Der Nutzen von thermischen Kälteverfahren ergibt sich daraus, dass ansonsten in die Umgebung ungenutzt abgegebene Energieformen, insbesondere Wärmeenergie, einer technischen Verwendung zugeführt werden können. Dadurch können höherwertige Energieformen, wie beispielsweise elektrische Energie oder in Brennstoffen gespeicherte chemische Energie eingespart und/oder die mit der Energieerzeugung verbundenen Umweltbelastungen durch Schadstoffemissionen oder Ausstoß von Kohlendioxid vermindert werden. Thermischen Kälteverfahren kommt somit eine wichtige Rolle bei Energieprojekten zum Zwecke des Umweltschutzes zu.

Das hier vorgeschlagene Verfahren dient der solarthermischen Kälteerzeugung und kann z.B. für die Lagerkühlung, Lebensmittelkühlung, Klimatisierung unter Nutzung von Eisspeichern, Erzeugung von Kunstschnee, Bereitstellung von Kälte für pumpfähige Sole-Eis-Gemische sowie zur Prozesskühlung eingesetzt werden.

Ein weiterer interessanter Energie-Einsparungseffekt solarthermischer Kälteerzeugung besteht darin, dass die in der Natur vorhandenen regenerative Solarenergie möglichst direkt und nicht über den Umweg der Erzeugung elektrischen Stromes genutzt werden kann.

Die Nutzung solarer Energie ist einfach, kostengünstig und bietet damit besonders in Gegenden der Dritten Welt, die sich meist in Gebieten mit einer hohen Jahressonnenscheindauer befinden, eine Möglichkeit, entweder kostengünstig elektrische Energie zu erzeugen oder die solare Energie direkt technisch zu nutzen.

Die der Erfindung zugrundeliegende Aufgabe besteht somit darin, ein kostengünstiges und effektives Verfahren und eine Vorrichtung zur Kälteerzeugung anzugeben, welches auf der Nutzung solarer Energie beruht.

Die Lösung der Aufgabe der Erfindung erfolgt mit einem Verfahren zur solarthermischen Kälteerzeugung nach Anspruch 1, wobei die Unteransprüche mindestens zweckmäßige Ausgestaltungen und Weiterbildungen beinhalten.

15

20

35

Erfindungsgemäß basiert das Verfahren auf dem an sich bekannten Prinzip einer zweistufigen Absorptionskältemaschine. Diese umfasst ein in einem Kältemittelkreislauf zirkulierendes Kältemittel, sowie ein in zwei Lösungsmittelkreisläufen zirkulierendes Absorptions- oder Lösungsmittel nebst Verdampfer, Kondensator, zwei Austreibern und zwei Absorbern. Die für den Betrieb des Desorbers erforderliche Wärmeenergie wird erfindungsgemäß in Form von Sonnenenergie innerhalb einer solaren Heizanlage gesammelt und dem Absorptionsmedium in der solaren Heizungsanlage zugeführt.

Das erfindungsgemäße Verfahren ist somit in jedem Falle emissionsfrei und unabhängig von vorhandenen elektrischen und Fernwärmeversorgungsnetzen einsetzbar.

Vorzugsweise erfolgt die Kälteerzeugung im Rahmen des Verfahrens kontinuierlich. Als Kälteanlage kommt aus diesem Grunde eine Absorptionskältemaschine zur Anwendung, die als zweistufige Wasser-Ammoniak-AKM ausgeführt ist.

Hierbei wird das als Arbeitspaar bezeichnete Stoffgemisch aus Absorptionsmittel und Kältemittel innerhalb der solaren Heizanlage durch deren unterschiedliche Verdampfungstemperaturen in einem Desorber geschieden. Das Kältemittel wird anschließend in einem Kondensator verflüssigt und verdampft in einen Verdampfer, wodurch der Umgebung Wärme entzogen wird. Anschließend wird der Kältemitteldampf wieder vom Absorptionsmittel aufgenommen.

Das in der solaren Heizanlage erhitzte Absorptionsmedium kann grundsätzlich zu weiteren Zwecken eingesetzt werden. So ist beispielsweise eine auf diesen basierende Warm- oder Heißwasserversorgung, sowie eine solarthermische Stromerzeugung mittels einer mit einem Generator gekoppelten Dampfturbine möglich. Damit ist eine flexible Verwendung der von der solaren Heizanlage gesammelten Wärmeenergie in Abhängigkeit von den bestehenden Einsatzaufgaben gewährleistet.

Für die solare Heiz- oder Energiegewinnungsanlage ist als Bestandteil eines Desorbers ein Parabolrinnenkollektor vorgesehen, dessen Brennpunkt durch die extrudierte Parabelform eines Kollektorspiegels zu einer Brennlinie ausgezogen ist. Mit Hilfe von Parabolrinnenkollektorsystemen können durch die Fokussierung der direkten Sonnenstrahlung Temperaturen von 180 °C bei Kollektorwirkungsgraden von über 50% erzielt werden. Bei diesen hohen Temperaturen können Absorptionskälteprozesse wie der hier vorgestellte Wasser-NH3-Absorptionsprozeß zweistufig ausgeführt werden. Hierdurch kann die Effektivität des Prozesses, auch in der Literatur als COP (Kälteleistung/Thermische Antriebsleistung, Coefficient of Performance) nahezu verdoppelt werden. Der COP kann nach Abschätzungen für den hier betrachteten Betriebsfall (Verdampfertemperatur 0 °C, Kondensator und Absorber 1 bei 50°C sowie Temperatur des Desorbers 2 bei ca. 180°C) ein COP von 0.9 bis 1 erzielt werden. Das Arbeitspaar wird innerhalb eines in der Brennlinie befindlichen Heizrohres aufgeheizt und verdampft. Alternativ dazu kann dem Parabolrinnenkollektor ein Dampferzeuger nachgeschaltet sein.

15

20

25

30

Innerhalb der Brennlinie des Kollektorspiegels wird somit eine Heizstrecke gebildet, in der das durchfließende Absorptionsmittel kontinuierlich erhitzt wird. Die Anwendung des Parabolrinnenkollektors stellt eine besonders einfach zu realsierende, damit kostengünstige und durch den hohen Konzentrationsfaktor der solaren Wärmeenergie innerhalb der Brennlinie des Kollektorspiegels besonders effiziente Art der solaren Wärmeenergienutzung dar.

Als Arbeitspaar wird Ammoniak-Wasser verwendet. Dieses System ist schon lange bekannt und kann mit vorhandener Technik gut beherrscht werden. Beide Stoffe sind kostengünstig verfügbar. Ammoniak kann ohne Probleme genutzt werden, da mit vorhandener Technik und aufgrund der niedrigen Geruchsschwelle NH3-Leckagen schon frühzeitig festgestellt werden können.

Für den Transport der Kälte zum eigentlichen Anwendungsort wird im Verdampfer ein Kälteträgermedium gekühlt, anschließend zum Abnehmerort transportiert und dann wieder zum Verdampfer zurückgefördert. Der Kälteträger kann eine wässrige Kältesole,

Wasser bei Temperaturen über 0 °C oder auch ein pumpfähiges Wasser(Sole)- EisSystem darstellen. Mit diesem Prozess sind unter günstigen Bedingungen
Kälteträgertemperaturen bis –40 °C möglich.

Zur Abfuhr der von der Kälteanlage aufgenommenen Wärme aus der Umgebung sowie der Solarwärme ist die Anordnung aus Kondensator sowie Absorber aktiv gekühlt.

Bei einer ersten Ausführungsform erfolgt die aktive Kühlung der Kondensatoren und/oder der Absorber mittels einer Flüssigkeitsströmung beispielsweise eines Kühlwasserkreislaufs. Weiterhin kann eine Kühlung mittels Verdunstungsrückkühlwerken erfolgen.

Bei einer weiteren Ausführungsform der aktiven Kühlung ist diese durch eine Luftkühlung ausgelegt. Hierbei wird das Kältemittel/Absorptionsmittel-Dampfgemisch über eine Wärmetauschfläche geleitet, welche einen möglichst intensiven Wärmekontakt mit der umgebenden Luft ermöglicht. Durch ein Gebläse wird Umgebungsluft angesaugt und mit der Wärmetauschfläche strömend in thermischen Kontakt gebracht.

Vorrichtungsseitig wird die Erfindung durch eine Anordnung aus einem Desorber einer Absorptionskältemaschine gebildet, der eine sich in einer Brennzone eines solaren Kollektors oder Kollektorfeldes befindliche, von einem Medium durchströmte Heizstrecke mit einer Kopplung zu einer Anordnung aus mindestens einer – Rektifizierkolonne und/oder einem Dampfabscheider enthält, wobei diese Komponenten in einen Solarkreislauf geschaltet sind.

20

25

5

Zweckmäßigerweise ist der solare Kollektor oder das Kollektorfeld als ein Parabolkollektorfeld mit einer linearen röhrenförmigen Heizstrecke ausgebildet. Das erfindungsgemäße Verfahren zur solarthermischen Kälteerzeugung soll anhand eines Ausführungsbeispiels näher erläutert werden. Zur Verdeutlichung dienen die beigefügten Abbildungen Fig. 1 und Fig. 2.

Hierbei zeigt:

15

20

25

- Fig. 1 einen schematischen Gesamtüberblick über eine Ausführungsform der
 10 erfindungsgemäßen solarthermischen Kälteerzeugung, umfassend unter
 anderem eine als Parabolrinnenkollektorfeld ausgeführte solare Heizanlage
 als Bestandteil eines Desorbers und
 - Fig. 2 eine schematische Darstellung eines Parabolrinnenkollektors.

Fig. 1 zeigt eine prinzipielle Ausführungsform zur solarthermischen Kältererzeugung. In einem Solarkreislauf mit Fließwegen 1,2,3,4,5 wird ein Wasser-Ammoniak-Gemisch mittels einer Umwälzpumpe P4 umgetrieben, wobei dieses ein

Parabolrinnenkollektorfeld PRK in einer Mehrzahl von Leitungsverzweigungen 2,3,4 durchströmt und über ein Drosselventil V1 über den Fließweg 5 einem Desorber Des2 mit einem Dampfabscheider DA und einer Rektifikationskolonne RK zugeführt wird.

Das Lösungsmittel, im hier beschriebenen Anwendungsbeispiel Wasser, wird über Fließwege 6,7,8,9 in einem Lösungsmittelkreislauf mit dem Desorber Des2, einem Lösungswärmetauscher LWT2, einem Absorber Abs2 und einem Drosselventil V3 geführt, der von einer Lösungsmittelpumpe P2 umgewälzt wird.

Weiterhin ist ein weiterer Desorptionsprozess vorgesehen, der in Fig. 1 durch die
Fließwege 10,11,12,13,14,15 bezeichnet ist und der einen Desorber Des1, einen weiteren Lösungswärmetauscher LWT1, und einen weiteren Absorber Abs1 mit einem Drosselventil V2 enthält, der von einer weiteren Lösungsmittelpumpe P1 umgewälzt wird. Absorber Abs2 aus dem ersten Lösungsmittelkreislauf und Desorber Des1 aus dem weiteren Lösungsmittelkreislauf sind über einen Wärmeträgerkreislauf mit

Fließwegen 16,17 gekoppelt, der von einer Umwälzpumpe P3 angetrieben wird und bei dem ein Wärmetransport vom Absorber Abs2 zum Desorber Des1 erfolgt.

Das aus den Desorbern Des2 und Des2 ausgetriebene Ammoniak wird über die Fließwege 11,20,21,22,23,24 einem Kältemittelkreislauf zugeführt, der einen Kondensator Kon1 und einen Vorkühler VK1 enthält. Der Kältemittelkreislauf ist mit einem Kreislauf für Kühlwasser 18,19, der der aktiven Kühlung des Absorbers Abs1 und des Kondensators Kon1 dient, in wärmeübertragender Weise verbunden.

10 Weiterhin ist ein Kälteträgerkreislauf 25,26 vorgesehen, der die der Umgebung entzogene Wärme in den Verdampfer Ver1 einleitet und in dem Sole oder Kaltwasser beispielhaft als Kälteträger verwendet wird.

Bei dem zweistufigen Prozess stellt der Desorber Des2 das eigentliche Parabolrinnen-Kollektorfeld PRK mit dem zusätzlichen Dampfabscheider DA bzw. der 15 Rektifikationskolonne RK dar. Ammoniak ist gegenüber Stahl ein unkritisches Medium und durch die Verwendung des zweistufigen Prozesses sind die Betriebsdrücke in einem Bereich kleiner als 25 bar Überdruck gewählt und somit gut zu beherrschen. Der aus dem Desorber Des2 freigesetzte, nahezu wasserfreie Ammoniakdampf wird im Kondensator Kon1 niedergeschlagen und über das Drosselventil V4 in den Verdampfer 20 entspannt. Die aus dem Desorber Des2 ausfließende ammoniakarme Lösung strömt in den Absorber Abs2. Dort wird aus dem Verdampfer Ver1 auf niedrigem Dampfdruck verdampfendes Ammoniak wieder absorbiert. Die hierbei frei werdende Absorptionswärme wird über den Wärmeträgerkreislauf in den weiteren Lösungsmittelkreislauf zu dem Desorber Des1 gefördert. In diesem 25 Lösungsmittelkreislauf herrscht ein deutlich geringerer mittlerer Wassergehalt, so dass bei nahezu demselben Temperaturniveau wie in Absorber Abs2 Ammoniak aus der Lösung ausgetrieben werden kann. Der im Desorber Des1 freigesetzte Dampf wird ebenfalls im Kondensator Kon1 gemeinsam mit dem Dampf aus dem Desorber Des2 niedergeschlagen. Die aus dem Desorber Des1 an Ammoniak verarmte Lösung wird 30 zum Absorber Abs1 auf niedrigem Druckniveau gefördert. Dort nimmt der Absorber einen Teil des im Verdampfer freigesetzten Ammoniaks wieder auf. Die nun wieder an Ammoniak angereicherte Lösung wird zurück zum Desorber gefördert und der Lösungskreislauf schließt sich. Analog dazu arbeitet der aus Desorber Des2 und Absorber Abs2 sich zusammensetzende Lösungskreislauf. 35

Zur Erhöhung des Wirkungsgrades oder Prozesseffektivität (COP) werden sowohl in den Lösungskreisen als auch in der Leitung zwischen Kondensator Kon1 und Verdampfer Ver1 Temperaturwechsler eingesetzt. Diese können den Verlustwärmestrom vom höheren zum niedrigeren Temperatur- bzw. Druckniveau teilweise kompensieren.

In Fig. 2 ist der zur Dampferzeugung dienende Parabolrinnenkollektor PRK detaillierter dargestellt. Eine rinnenförmige Parabolschiene PS, deren Querschnitt im wesentlichen parabelförmig ausgebildet ist und deren Oberfläche reflektierend gestaltet ist, erzeugt eine Brennlinie, in der sich ein Heizrohr HR befindet, welches vom Absorptionsmedium kontinuierlich durchströmt wird. Dabei tritt das Absorptionsmedium W in flüssiger Form als Kondensat W-KON ein. Im hier beschriebenen und in Fig. 1 dargestellten Anwendungsbeispiel handelt es sich um eine Mischung aus Ammoniak und Wasser. Der Durchmesser des Sammelrohres, die Durchsatzmenge sowie die Rohrlängen sind so bestimmt, dass entsprechend der geforderten thermischen Leistungen das Medium die gewünschten Drücke und Temperaturen erreicht, wobei die zulässigen Strömungsgeschwindigkeiten einzuhalten sind. Das Medium kann teilweise oder gar nicht verdampfen. Für den letzteren Fall wird dem Parabolrinnenkollektor ein Brüdenbehälter nachgeschaltet, in dem eine Entspannungsverdampfung mit eingebundener Rektifikation stattfinden kann.

Um einen möglichst großen Wirkungsgrad der Kälteanlage zu erreichen, ist es vorteilhaft, die Betriebslast, d.h. die Temperaturdifferenz zwischen der unmittelbaren Umgebung des Kondensators Kon1 und dem Verdampfer Ver1 möglichst gering zu halten. Aus diesem Grund kann eine Luftkühlung als aktive Kühlung ausgeführt werden, bei der ein Gebläse fortwährend Luft ansaugt und eine kontinuierliche Strömung um die wärmeabgebenden Wände zwischen Kondensator Kon1 und Umgebungsluft gewährleistet und das Zustandekommen einer isolierenden Luftschicht verhindert. Noch höhere Leistungsdaten bzw. Wirkungsgrade werden erzielt, wenn mit Flusswasser, Seewasser oder auch mit Verdunstungsrückkühlwerken eine Rückkühlung des Prozesses eingerichtet wird.

Bezugszeichenliste

5

10

15

20

25

30

	1 5	Solarkreislauf
	12 15	erster Lösungsmittelkreislauf
	10, 11,	Kältemittelkreislauf
	21 24	
5	16, 17	Wärmeträgerkreislauf
	18, 19	Kühlwasserkreislauf
	27, 26	Kälteträger kreislauf
	Abs1	Absorber 1
	Abs2	Absorber 2
10	DA	Dampfabscheider
	Des1	Desorber 1
	Des2	Desorber 2
	HR	Heizrohr
	Kon1	Kondensator
15	LWT	Lösungswärmetauscher
	RK .	Rektifikationskolonne
	P1, P2	Lösungsmittelpumpen
	Р3	Pumpe Wärmeträgerkreislauf
	P4	Umwälzpumpe Kollektorfeld
20	PRK	Parabolrinnenkollektor, Parabolrinnenkollektorfeld
	PS	Parabolrinne
5 10 15 20	V1 V4	Drosselventile
	Ver1	Verdampfer
	VK1	Vorkühler
25	W-KON	Absorptionsmedium, flüssig
	W-D	Absorptionsmedium, Dampf

10

15

20

30

35

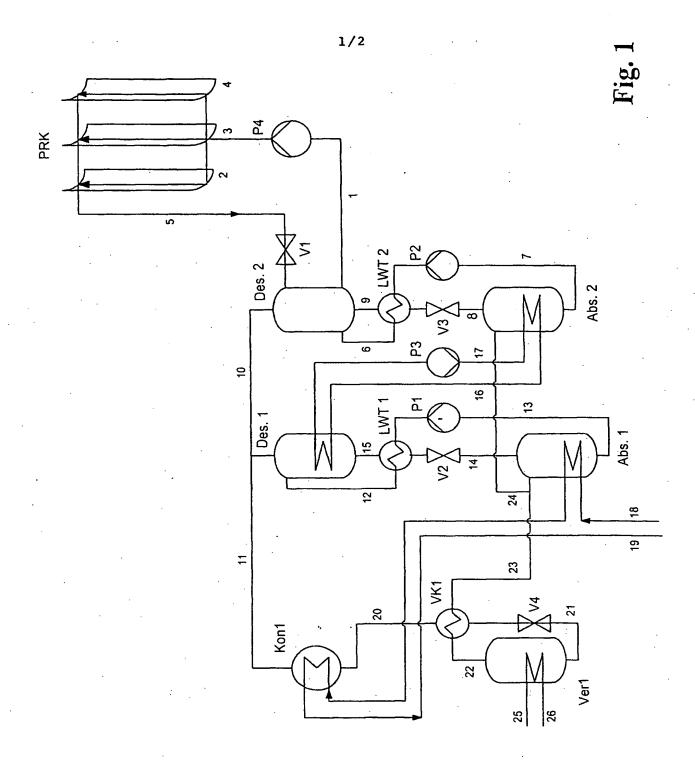
Patentansprüche

- 1. Verfahren zur thermischen Kälteerzeugung, dadurch gekennzeichnet, dass
 - zur Kälteerzeugung eine auf dem Prinzip einer zweistufigen
 Absorptionskältemaschine beruhende Kälteanlage verwendet wird, wobei
 - zur Verdampfung des Arbeitspaares eine Wärmezufuhr über eine mit solarer
 Energie betriebene Heizanlage erfolgt, die
 - als Bestandteil eines Desorbers (Des2) der Absorptionskältemaschine ausgeführt ist.
- 2. Verfahren nach Anspruch 1,d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t, dasseine kontinuierliche Kälteerzeugung in der Absorptionskältemaschine erfolgt.
- 3. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 oder 2, d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t, dass das von der solaren Heizanlage erhitzte Absorptionsmedium auch zur Erzeugung elektrischer Energie mittels eines mit einer Dampfturbine gekoppelten Generators oder einer damit vergleichbaren Vorrichtung genutzt wird.
- 4. Verfahren nach Anspruch 2,
 d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t, dass
 das von der solaren Heizanlage erhitzte Absorptionsmittel optional auch für
 25 Heizungsaufgaben genutzt wird.
 - 5. Verfahren nach einem der Ansprüche 2 bis 6, d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t, dass die mit Solarenergie betriebene Heizanlage des Desorbers als ein Parabolrinnenkollektor (PRK) ausgeführt ist, wobei
 - das Arbeitspaar innerhalb eines sich in einer Brennlinie eines Parabolspiegels befindlichen Heizrohres (HR) aufgeheizt wird und verdampft;
 - oder in einem dem Parabolrinnenkollektor nachgeschalteten Dampferzeuger verdampft wird.
 - 6. Verfahren nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass

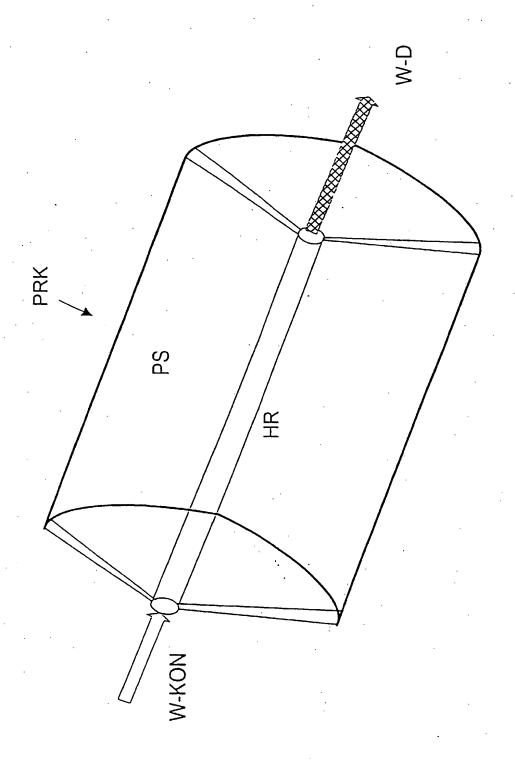
als Arbeitspaar Wasser als Lösungsmittel und Ammoniak als Kältemittel verwendet werden.

- 7. Verfahren nach einem der vorhergehenden Ansprüche,
- d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t, dass mit der Kälteanlage verbundene Verbraucher durch einen Kälteträger, insbesondere Kältesole, Wasser, Ammoniak oder dergleichen Kälteträgermittel mittels eines Kälteträgerkreislaufs (25,26) versorgt werden.
- 8. Verfahren nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass eine Anordnung innerhalb der Kälteanlage vorhandener Kondensatoren (Kon1) sowie Absorber (Abs1) aktiv gekühlt ist.
- 9. Vorrichtung nach Anspruch 8, d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t, dass die aktive Kühlung des Kondensators (Kon1) mittels einer Flüssigkeitsströmung realisiert wird.
- 20 10. Verfahren nach einem der Ansprüche 8 oder 9, d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t, dass die aktive Kühlung des Kondensators (Kon1) und/oder des Absorbers mittels eines Kühlwasserkreislaufs (18,19) und/oder Verdunstungsrückkühlwerken erfolgt.
- 25 11. Vorrichtung zur Durchführung des Verfahrens nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dad urch gekennzeich net, dass zur aktiven Kühlung des Kondensators (Kon1) und des Absorbers (Abs1) ein Gebläse und eine mit dem durch das Gebläse erzeugten Luftströmung in Wärmekontakt stehende Wärmeübertragerfläche vorhanden ist.
 - 12. Vorrichtung nach einem der vorhergehenden Ansprüche, g e k e n n z e i c h n e t d u r c h einen Desorber aus einem solaren Kollektorfeld mit einer innerhalb einer Brennzone des Kollektors angeordneten, von einem Medium durchströmten Heizstrecke mit einer Kopplung zu einer Anordnung aus mindestens einer Rektifizierkolonne (RK) und/oder einem Dampfabscheider (DA) in einem Solarkreislauf (1,2,3,4,5)

12. Vorrichtung nach Anspruch 11,
g e k e n n z e i c h n e t d u r c h
als ein Parabolkollektorfeld (PRK) ausgeführtes Kollektorfeld mit einer linearen
5 durchströmten, röhrenförmigen Heizstrecke (HR).







Internation Application No PCT/EP 02/13436

A. CLASSI IPC 7	FIGATION OF SUBJECT MATTER F25B27/00 F25B15/04 F24J2/14	l	
According to	o international Patent Classification (IPC) or to both national classifica	ation and IPC	
B. FIELDS	SEARCHED		
Minimum do IPC 7	ocumentation searched (classification system followed by classification F25B F24J F22B	on symbols)	
Secure and a	We are the state of the state o		
Documental	tion searched other than minimum documentation to the extent that s	such documents are included in the fields se	arched
	ata base consulted during the international search (name of data base	se and, where practical, search terms used)	
EPO-In	ternal, PAJ		•
	·	•	•
C. DOCUM	ENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the re-	evant passages	Relevant to claim No.
X	RESNICK P ET AL: "SKIP AND SCAN: UP TELEPHONE INTERFACES"	CLEANING	1,2,6-9
	STRIKING A BALANCE. MONTEREY, MAY	13-7,	
	1992, PROCEEDINGS OF THE CONFEREN	ICE ON	
	HUMAN FACTORS IN COMPUTING SYSTEM	15,	
	READING, ADDISON WESLEY, US, 3 May 1992 (1992–05–03), pages 4	119-426	
	XP000426825	423,	•
Y			11
A	the whole document	-	10,12
Υ	WO 83 00917 A (UNIV JAMES COOK)		11
	17 March 1983 (1983-03-17)	64 - 344 - 6	
A	page 5, line 9 -page 6, line 23;	figure 2	1,2,6,8, 12
	·		16
	-	-/	
		·	•
X Furu	her documents are listed in the continuation of box C.	Patent family members are listed i	n annex.
° Special ca	legories of cited documents :	"T" later document published after the Inter	mational filing date
"A" docume consid	ent defining the general state of the art which is not lered to be of particular relevance	or priority date and not in conflict with a cited to understand the principle or the invention.	the application but ony underlying the
	document but published on or after the international	*X* document of particular relevance; the cl	laimed invention
,r, qocnwe	ent which may throw doubts on priority claim(s) or	cannot be considered novel or cannot involve an inventive step when the doc	be considered to current is taken alone
citation	is cited to establish the publication date of another n or other special reason (as specified)	"Y" document of particular relevance; the cl cannot be considered to involve an inv	rentive step when the
othern		document is combined with one or mo ments, such combination being obviou	re other such docu- is to a person skilled
"P" docume later th	ent published prior to the international filing date but nan the priority date claimed	in the art. *&* document member of the same patent f	'amily
Date of the	actual completion of the international search	Date of mailing of the international sea	
1	5 April 2003	24/04/2003	
Name and r	mailing address of the ISA	Authorized officer	
	European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL – 2280 HV Rijswijk		
	Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016	Boets, A	

Internation Application No PCT/EP 02/13436

C.(Continu	ation) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT	**************************************
Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
Х	US 4.470 269 A (TAKEMI HIDEO ET AL) 11 September 1984 (1984-09-11)	1,2
A .	column 2; line 4 -column 6, line 12; figures 1,2	7-9
X .	US 4 493 192 A (HIBINO YOZO ET AL) 15 January 1985 (1985-01-15)	1,2
A	column 2, line 54 -column 6, line 3; figure 1	7
A	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 2000, no. 20, 10 July 2001 (2001-07-10) -& JP 2001 082823 A (ART PLAN:KK; INUBUSHI SAIEN; NISHIZAKI:KK), 30 March 2001 (2001-03-30)	1,2
Ą	abstract; figures 1-10	7
A	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 1998, no. 01, 30 January 1998 (1998-01-30) -& JP 09 250837 A (EBARA CORP), 22 September 1997 (1997-09-22) abstract	1,2
A	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 2000, no. 11, 3 January 2001 (2001-01-03) -& JP 2000 230756 A (DAIKIN IND LTD), 22 August 2000 (2000-08-22) abstract	1,2
A ·	GB 2 063 444 A (EXXON RESEARCH ENGINEERING CO) 3 June 1981 (1981-06-03) page 2, line 25 - line 63; figure 1	3,8,9
A	DE 38 08 209 A (HITACHI SHIPBUILDING ENG CO) 29 September 1988 (1988-09-29) page 3, line 39 -page 4, line 38; figure 1	3,12,13
A	US 4 326 502 A (RADENKOVIC LJUBOMIR) 27 April 1982 (1982-04-27) column 5, line 48 -column 8, line 29; figures 1-7	4,5,12, 13
A	FR 1 134 385 A (CONST FRIGORIFIQUES PHENIX) 10 April 1957 (1957-04-10) the whole document	5,12,13
A	DE 278 076 C (ALTENKIRCH EDMUND) 22 September 1914 (1914-09-22)	
	-/	

Internation Application No
PCT/EP 02/13436

	tion) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT	
Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 2000, no. 02, 29 February 2000 (2000-02-29) -& JP 11 311459 A (HITACHI LTD), 9 November 1999 (1999-11-09) abstract	
\	US 3 841 738 A (CAPLAN H) 15 October 1974 (1974-10-15)	
		·
•		
٠.		

nformation on patent family members

PCT/EP 02/13436

Patent document cited in search report		Publication date		Patent family member(s)		Publication date
WO 8300917	A	17-03-1983	MO MA	8300917 541370 8805782	B2	17-03-1983 03-01-1985 03-03-1983
US 4470269	A	11-09-1984	NONE			
US 4493192	A	15-01-1985	JP JP	58195763 62007463		15-11-1983 17-02-1987
JP 2001082823	A	30-03-2001	NONE			
JP 09250837 3	Α		NONE			
JP 2000230756	Α	22-08-2000	NONE			
ĠB 2063444	Α	03-06-1981	NONE			
DE 3808209	A	29-09-1988	JP DE GB KR US	63231152 3808209 2202930 9305663 4805419	Al A ,B Bl	27-09-1988 29-09-1988 05-10-1988 24-06-1993 21-02-1989
US 4326502	Α	27-04-1982	US	4121566	A	24-10-1978
FR 1134385	A	10-04-1957	NONE			
DE 278076	С		FR GB GB GB GB	453183 191218511 191316833 191316834 191316835	A A	
JP 11311459 6	Α		NONE			
US 3841738	Α	15-10-1974	US US	3906927 3959056		23-09-1975 25-05-1976

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Internation s Aktenzelchen
PCT/EP 02/13436

A. KLASSIFIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES IPK 7 F25B27/00 F25B15/04 F24J2/14

Nach der Internationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPK

B. RECHERCHIERTE GEBIETE

Recherchierter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole) $IPK \ 7 \ F25B \ F24J \ F22B$

Recherchierte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, soweit diese unter die recherchierten Gebiete fallen

Während der internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Name der Datenbank und evtl. verwendete Suchbegriffe)

EPO-Internal, PAJ

		Betr. Anspruch Nr.
x	RESNICK P ET AL: "SKIP AND SCAN: CLEANING	1,2,6-9
	UP TELEPHONE INTERFACES"	1
	STRIKING A BALANCE. MONTEREY, MAY 3 - 7, 1992, PROCEEDINGS OF THE CONFERENCE ON	
	HUMAN FACTORS IN COMPUTING SYSTEMS,	
,	READING, ADDISON WESLEY, US,	·
	3. Mai 1992 (1992-05-03), Seiten 419-426,	
1	XP000426825	
γ		11
A	das ganze Dokument	10,12
.	110 00 00017 A (INITH TANES 00016)	
Y .	WO 83 00917 A (UNIV JAMES COOK)	11
	17. März 1983 (1983-03-17)	1
A	Seite 5, Zeile 9 -Seite 6, Zeile 23; Abbildung 2	1,2,6,8,
	Apprically 2	12
	-/	
	- /	

Weitere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu entnehmen	X Siehe Anhang Patentfamilie
Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen A' Veröffentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist E' älteres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen Anmeldedatum veröffentlicht worden ist L' Veröffentlichung, die geeignet ist, ehnen Prforitätsanspruch zweifelhaft erscheinen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer anderen im Recherchenbericht genannten Veröffentlichungsdatum einer anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ausgeführt) O' Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht P' Veröffentlichung, die vor dem Internationalen Anmeldedatum, aber nach dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist	*T* Spätere Veröffentlichung, die nach dem internationalen Anmeldedatum oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der Anmeldung nicht kollädiert, sondern nur zum Verständnis des der Erfindung zugrundellegenden Prinzips oder der ihr zugrundellegenden Theorie angegeben ist "X* Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann allein aufgrund dieser Veröffentlichung nicht als neu oder auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden "Y* Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann nicht als auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden, wenn die Veröffentlichung mit ehner oder mehreren anderen Veröffentlichungen dieser Kategorie in Verbindung gebracht wird und diese Verbindung für einen Fachmann naheliegend ist *&* Veröffentlichung, die Mitglied derselben Patentfamilie ist
Datum des Abschlusses der Internationalen Recherche 15. April 2003	Absendedatum des internationalen Recherchenberichts 24/04/2003
Name und Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentiaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016	Bevollmächtigler Bediensteter Boets, A

INTERNATIONALE PRECHERCHENBERICHT

Internation s Aktenzeichen
PCT/EP 02/13436

CO) 29. September 1988 (1988-09-29) Seite 3, Zeile 39 -Seite 4, Zeile 38; Abbildung 1 A US 4 326 502 A (RADENKOVIC LJUBOMIR) 27. April 1982 (1982-04-27) Spalte 5, Zeile 48 -Spalte 8, Zeile 29; Abbildungen 1-7 A FR 1 134 385 A (CONST FRIGORIFIQUES PHENIX) 10. April 1957 (1957-04-10) 5,1	·
11. September 1984 (1984-09-11) Spalte 2, Zeile 4 -Spalte 6, Zeile 12; Abbildungen 1,2 X	ch Nr.
11. September 1984 (1984-09-11) Spalte 2, Zeile 4 -Spalte 6, Zeile 12; Abbildungen 1,2 X US 4 493 192 A (HIBINO YOZO ET AL) 15. Januar 1985 (1985-01-15) Spalte 2, Zeile 54 -Spalte 6, Zeile 3; Abbildung 1 A PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 2000, no. 20, 10. Juli 2001 (2001-07-10) - A JP 2001 (2002-03 A (ART PLAN:KK;INUBUSHI SAIEN; NISHIZAKI:KK), 30. März 2001 (2001-03-30) A Zusammenfassung; Abbildungen 1-10 7 PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 1998, no. 01, 30. Januar 1998 (1998-01-30) - A JP 09 250837 A (EBARA CORP), 22. September 1997 (1997-09-22) Zusammenfassung A PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 2000, no. 11, 3. Januar 2001 (2001-01-03) - A JP 2000 230756 A (DAIKIN IND LTD), 22. August 2000 (2000-08-22) Zusammenfassung A GB 2 063 444 A (EXXON RESEARCH ENGINEERING CO) 3. Juni 1981 (1981-06-03) Seite 2, Zeile 25 - Zeile 63; Abbildung 1 A GB 38 08 209 A (HITACHI SHIPBUILDING ENG CO) 29. September 1988 (1988-09-29) Seite 3, Zeile 39 -Seite 4, Zeile 38; Abbildung 1 A US 4 326 502 A (RADENKOVIC LJUBOMIR) 27. April 1982 (1982-04-27) Spalte 5, Zeile 48 -Spalte 8, Zeile 29; Abbildungen 1-7 A FR 1 134 385 A (CONST FRIGORIFIQUES PHENIX) 10. April 1957 (1957-04-10)	
A Spalte 2, Zeile 4 -Spalte 6, Zeile 12; Abbildungen 1,2 X US 4 493 192 A (HIBINO YOZO ET AL) 15. Januar 1985 (1985-01-15) A Spalte 2, Zeile 54 -Spalte 6, Zeile 3; Abbildung 1 A PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 2000, no. 20, 10. Juli 2001 (2001-07-10) - & JP 2001 082823 A (ART PLAN:KK;INUBUSHI SAIEN; NISHIZAKI:KK), 30. März 2001 (2001-03-30) A Zusammenfassung; Abbildungen 1-10 A PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 1998, no. 01, 30. Januar 1998 (1998-01-30) - & JP 09 250837 A (EBRAR CORP), 22. September 1997 (1997-09-22) Zusammenfassung A PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 2000, no. 11, 3. Januar 2001 (2001-01-03) - & JP 2000 230756 A (DAIKIN IND LTD), 22. August 2000 (2000-08-22) Zusammenfassung A GB 2 063 444 A (EXXON RESEARCH ENGINEERING CO) 3. Juni 1981 (1981-06-03) Seite 2, Zeile 25 - Zeile 63; Abbildung 1 A DE 38 08 209 A (HITACHI SHIPBUILDING ENG CO) 29. September 1988 (1988-09-29) Seite 3, Zeile 39 -Seite 4, Zeile 38; Abbildung 1 A US 4 326 502 A (RADENKOVIC LJUBOMIR) 27. April 1982 (1982-04-27) Spalte 5, Zeile 48 -Spalte 8, Zeile 29; Abbildungen 1-7 A FR 1 134 385 A (CONST FRIGORIFIQUES PHENIX) 10. April 1957 (1957-04-10)	
15. Januar 1985 (1985-01-15) Spalte 2, Zeile 54 -Spalte 6, Zeile 3; Abbildung 1 A PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 2000, no. 20, 10. Juli 2001 (2001-07-10) -& JP 2001 082823 A (ART PLAN:KK;INUBUSHI SAIEN; NISHIZAKI:KK), 30. März 2001 (2001-03-30) A Zusammenfassung; Abbildungen 1-10 A PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 1998, no. 01, 30. Januar 1998 (1998-01-30) -& JP 09 250837 A (EBARA CORP), 22. September 1997 (1997-09-22) Zusammenfassung A PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 2000, no. 11, 3. Januar 2001 (2001-01-03) -& JP 2000 230756 A (DAIKIN IND LTD), 22. August 2000 (2000-08-22) Zusammenfassung A GB 2 063 444 A (EXXON RESEARCH ENGINEERING CO) 3. Juni 1981 (1981-06-03) Seite 2, Zeile 25 - Zeile 63; Abbildung 1 A DE 38 08 209 A (HITACHI SHIPBUILDING ENG CO) 29. September 1988 (1988-09-29) Seite 3, Zeile 39 -Seite 4, Zeile 38; Abbildung 1 A US 4 326 502 A (RADENKOVIC LJUBOMIR) 27. April 1982 (1982-04-27) Spalte 5, Zeile 48 -Spalte 8, Zeile 29; Abbildungen 1-7 A FR 1 134 385 A (CONST FRIGORIFIQUES PHENIX) 10. April 1957 (1957-04-10)	
A Spalte 2, Zeile 54 -Spalte 6, Zeile 3; Abbildung 1 A PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 2000, no. 20, 10. Juli 2001 (2001-07-10) -& JP 2001 082823 A (ART PLAN:KK;INUBUSHI SAIEN, NISHIZAKI:KK), 30. März 2001 (2001-03-30) A Zusammenfassung; Abbildungen 1-10 A PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 1998, no. 01, 30. Januar 1998 (1998-01-30) -& JP 09 250837 A (EBARA CORP), 22. September 1997 (1997-09-22) Zusammenfassung A PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 2000, no. 11, 3. Januar 2001 (2001-01-03) -& JP 2000 230756 A (DAIKIN IND LTD), 22. August 2000 (2000-08-22) Zusammenfassung A GB 2 063 444 A (EXXON RESEARCH ENGINEERING CO) 3. Juni 1981 (1981-06-03) Seite 2, Zeile 25 - Zeile 63; Abbildung 1 A DE 38 08 209 A (HITACHI SHIPBUILDING ENG CO) 29. September 1988 (1988-09-29) Seite 3, Zeile 39 -Seite 4, Zeile 38; Abbildung 1 A US 4 326 502 A (RADENKOVIC LJUBOMIR) 27. April 1982 (1982-04-27) Spalte 5, Zeile 48 -Spalte 8, Zeile 29; Abbildungen 1-7 A FR 1 134 385 A (CONST FRIGORIFIQUES PHENIX) 10. April 1957 (1957-04-10)	
Vol. 2000, no. 20, 10. Juli 2001 (2001-07-10) -& JP 2001 082823 A (ART PLAN:KK;INUBUSHI SAIEN; NISHIZAKI:KK), 30. März 2001 (2001-03-30) 2usammenfassung; Abbildungen 1-10 7 A PATENT ABSTRACTS OF JAPAN	
-& JP 2001 082823 A (ART PLAN:KK;INUBUSHI SAIEN; NISHIZAKI:KK), 30. März 2001 (2001-03-30) Zusammenfassung; Abbildungen 1-10 7 A PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 1998, no. 01, 30. Januar 1998 (1998-01-30) -& JP 09 250837 A (EBARA CORP), 22. September 1997 (1997-09-22) Zusammenfassung	
A PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 1998, no. 01, 30. Januar 1998 (1998-01-30) -& JP 09 250837 A (EBARA CORP), 22. September 1997 (1997-09-22) Zusammenfassung A PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 2000, no. 11, 3. Januar 2001 (2001-01-03) -& JP 2000 230756 A (DAIKIN IND LTD), 22. August 2000 (2000-08-22) Zusammenfassung A GB 2 063 444 A (EXXON RESEARCH ENGINEERING CO) 3. Juni 1981 (1981-06-03) Seite 2, Zeile 25 - Zeile 63; Abbildung 1 A DE 38 08 209 A (HITACHI SHIPBUILDING ENG CO) 29. September 1988 (1988-09-29) Seite 3, Zeile 39 -Seite 4, Zeile 38; Abbildung 1 A US 4 326 502 A (RADENKOVIC LJUBOMIR) 27. April 1982 (1982-04-27) Spalte 5, Zeile 48 -Spalte 8, Zeile 29; Abbildungen 1-7 A FR 1 134 385 A (CONST FRIGORIFIQUES PHENIX) 10. April 1957 (1957-04-10)	
Vol. 1998, no. 01, 30. Januar 1998 (1998-01-30) -& JP 09 250837 A (EBARA CORP), 22. September 1997 (1997-09-22) Zusammenfassung A PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 2000, no. 11, 3. Januar 2001 (2001-01-03) -& JP 2000 230756 A (DAIKIN IND LTD), 22. August 2000 (2000-08-22) Zusammenfassung A GB 2 063 444 A (EXXON RESEARCH ENGINEERING CO) 3. Juni 1981 (1981-06-03) Seite 2, Zeile 25 - Zeile 63; Abbildung 1 A DE 38 08 209 A (HITACHI SHIPBUILDING ENG CO) 29. September 1988 (1988-09-29) Seite 3, Zeile 39 -Seite 4, Zeile 38; Abbildung 1 A US 4 326 502 A (RADENKOVIC LJUBOMIR) 27. April 1982 (1982-04-27) Spalte 5, Zeile 48 -Spalte 8, Zeile 29; Abbildungen 1-7 A FR 1 134 385 A (CONST FRIGORIFIQUES PHENIX) 10. April 1957 (1957-04-10)	
22. September 1997 (1997-09-22) Zusammenfassung A PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 2000, no. 11, 3. Januar 2001 (2001-01-03) -& JP 2000 230756 A (DAIKIN IND LTD), 22. August 2000 (2000-08-22) Zusammenfassung A GB 2 063 444 A (EXXON RESEARCH ENGINEERING CO) 3. Juni 1981 (1981-06-03) Seite 2, Zeile 25 - Zeile 63; Abbildung 1 A DE 38 08 209 A (HITACHI SHIPBUILDING ENG CO) 29. September 1988 (1988-09-29) Seite 3, Zeile 39 -Seite 4, Zeile 38; Abbildung 1 A US 4 326 502 A (RADENKOVIC LJUBOMIR) 27. April 1982 (1982-04-27) Spalte 5, Zeile 48 -Spalte 8, Zeile 29; Abbildungen 1-7 A FR 1 134 385 A (CONST FRIGORIFIQUES PHENIX) 10. April 1957 (1957-04-10)	·
vol. 2000, no. 11, 3. Januar 2001 (2001-01-03) -& JP 2000 230756 A (DAIKIN IND LTD), 22. August 2000 (2000-08-22) Zusammenfassung A GB 2 063 444 A (EXXON RESEARCH ENGINEERING CO) 3. Juni 1981 (1981-06-03) Seite 2, Zeile 25 - Zeile 63; Abbildung 1 A DE 38 08 209 A (HITACHI SHIPBUILDING ENG CO) 29. September 1988 (1988-09-29) Seite 3, Zeile 39 -Seite 4, Zeile 38; Abbildung 1 A US 4 326 502 A (RADENKOVIC LJUBOMIR) 27. April 1982 (1982-04-27) Spalte 5, Zeile 48 -Spalte 8, Zeile 29; Abbildungen 1-7 A FR 1 134 385 A (CONST FRIGORIFIQUES PHENIX) 10. April 1957 (1957-04-10)	
-& JP 2000 230756 A (DAIKIN IND LTD), 22. August 2000 (2000-08-22) Zusammenfassung A GB 2 063 444 A (EXXON RESEARCH ENGINEERING CO) 3. Juni 1981 (1981-06-03) Seite 2, Zeile 25 - Zeile 63; Abbildung 1 A DE 38 08 209 A (HITACHI SHIPBUILDING ENG CO) 29. September 1988 (1988-09-29) Seite 3, Zeile 39 -Seite 4, Zeile 38; Abbildung 1 A US 4 326 502 A (RADENKOVIC LJUBOMIR) 27. April 1982 (1982-04-27) Spalte 5, Zeile 48 -Spalte 8, Zeile 29; Abbildungen 1-7 A FR 1 134 385 A (CONST FRIGORIFIQUES PHENIX) 10. April 1957 (1957-04-10)	
CO) 3. Juni 1981 (1981-06-03) Seite 2, Zeile 25 - Zeile 63; Abbildung 1 A DE 38 08 209 A (HITACHI SHIPBUILDING ENG CO) 29. September 1988 (1988-09-29) Seite 3, Zeile 39 -Seite 4, Zeile 38; Abbildung 1 A US 4 326 502 A (RADENKOVIC LJUBOMIR) 27. April 1982 (1982-04-27) 13 Spalte 5, Zeile 48 -Spalte 8, Zeile 29; Abbildungen 1-7 A FR 1 134 385 A (CONST FRIGORIFIQUES PHENIX) 10. April 1957 (1957-04-10)	
CO) 29. September 1988 (1988-09-29) Seite 3, Zeile 39 -Seite 4, Zeile 38; Abbildung 1 A US 4 326 502 A (RADENKOVIC LJUBOMIR) 27. April 1982 (1982-04-27) Spalte 5, Zeile 48 -Spalte 8, Zeile 29; Abbildungen 1-7 A FR 1 134 385 A (CONST FRIGORIFIQUES PHENIX) 10. April 1957 (1957-04-10)	,9
27. April 1982 (1982-04-27) Spalte 5, Zeile 48 -Spalte 8, Zeile 29; Abbildungen 1-7 A FR 1 134 385 A (CONST FRIGORIFIQUES PHENIX) 10. April 1957 (1957-04-10)	2,13
PHENIX) 10. April 1957 (1957-04-10)	,12,
das ganze Dokument	2,13
A DE 278 076 C (ALTENKIRCH EDMUND) 22. September 1914 (1914-09-22)	
-/	-

INTERNATIONALE RECHERCHENBERICHT

Internation s Aktenzeichen
PCT/EP 02/13436

C.(Fortsetz	ng) ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN	02/13436
Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Betr, Anspruch Nr.
A	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 2000, no. 02, 29. Februar 2000 (2000-02-29) -& JP 11 311459 A (HITACHI LTD), 9. November 1999 (1999-11-09) Zusammenfassung	
A	US 3 841 738 A (CAPLAN H) 15. Oktober 1974 (1974-10-15)	·
:		
. '		

INTERNATIONALER PECHERCHENBERICHT

Angaben zu Veröffentlichungen, die zur selben Patentfamilie gehören

Internation Aktenzeichen
PCT/EP 02/13436

•				PCI/EP UZ/13436			
Im Recherchenbericht geführtes Patentdokument		Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie			Datum der Veröffentlichung	
WO 8300917	A	17-03-1983	WO AU AU	8300917 541370 8805782	·B2	17-03-1983 03-01-1985 03-03-1983	
US 4470269	A	11-09-1984	KEINE				
US 4493192	A	15-01-1985	JP JP	58195763 62007463		15-11-1983 17-02-1987	
JP 2001082823	A	30-03-2001	KEINE				
JP 09250837 3	A		KEINE				
JP 2000230756	A	22-08-2000	KEINE				
GB 2063444	A	03-06-1981	KEINE				
DE 3808209	A	29-09-1988	JP DE GB KR US	63231152 3808209 2202930 9305663 4805419	A1 A ,B B1	27-09-1988 29-09-1988 05-10-1988 24-06-1993 21-02-1989	
US 4326502	A	27-04-1982	US	4121566	A	24-10-1978	
FR 1134385	A	10-04-1957	KEINE				
DE 278076	С		FR GB GB GB	453183 191218511 191316833 191316834 191316835	A A		
JP 11311459 6	A		KEINE				
US 3841738	Α	15-10-1974	US US	3906927 3959056		23-09-1975 25-05-1976	